

# festkleber Multi

## reprofilacja/klejenie/szpachlowanie



### FESTKLEBER Multi, to wielofunkcyjna masa epoksydowa do klejenia i szpachlowania betonu

Uniwersalność masy FESTKLEBER Multi polega na tym, że mając jeden produkt można wykonać szeroki zakres prac związanych z klejeniem i naprawą betonu. Oczekiwana konsystencję otrzymuje się poprzez dodanie odpowiedniej ilości wody. Wyjątkowość rozwiązania wynika z zastosowania wodnorozpuszczalnego układu żywicznego w połączeniu z drobnoziarnistą strukturą wypełniaczy o wysokiej odporności na ścieranie.

Forma pierwsza to wyjątkowo lepki klej żywiczny do klejenia prefabrykatów betonowych, wklejania korków betonowych, wklejania przejść szczelnych w systemach kanalizacji i odwodnień na połączeniu beton/tworzywo sztuczne, przyklejania odłamanych elementów betonowych itp. Z racji zastosowanej kompozycji klej może być zastosowany na wilgotne i mokre podłoża.

Forma druga, z dodatkiem około 40 ml wody na 1 kg produktu, to cienkowarstwowa masa szpachlowa do betonu, którą można nanosić pacą.

Dodatkowo po nałożeniu masy możliwe jest jej bardzo dobre wygładzenie poprzez spryskanie wodą i opracowanie pacą. Możliwe jest też nadanie jej drobnej faktury za pomocą pędzla lub innego narzędzia. W przypadku konwencjonalnych klejów epoksydowych ich duża lepkość uniemożliwia ich dobre wygładzenie, a stosowanie rozpuszczalników organicznych uszkadza ich wierzchnią strukturę.

Trzecim sposobem zastosowania kleju jest wypełnianie dużych ubytków w betonie.  
Sposób wykonania - patrz REPROFILACJA

Parametry techniczne kleju FESTKLEBER Multi

Odporność na ściskanie po 7 dniach -  $50 \text{ N/mm}^2$

Odporność na zginanie po 7 dniach -  $20 \text{ N/mm}^2$

Przyczepność  $4 \text{ N/mm}$  po 7 dniach w temp.  $20^\circ\text{C}$

Czas otwarty masy - 20 min. w temp.  $20^\circ\text{C}$  - wersja podstawowa  
- 10 min. w temp.  $20^\circ\text{C}$  - wersja przyspieszona

Odporność chemiczna utwardzonej masy:

Pełna odporność na rozcieńczone kwasy, ługi, ścieki komunalne.

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być powierzchniowo suche, nośne, wolne od pyłów, kurzu, tłuszczów i mleczka cementowego. Powierzchnia betonu powinna mieć temperaturę minimum  $5^\circ\text{C}$ . Powierzchnie nie mogą być oblodzone.

# festkleber Multi

## reprofilacja/klejenie/szpachlowanie

---

### Podstawowe wymogi bezpieczeństwa:

Przed otwarciem opakowania założyć okulary ochronne i rękawice ochronne z kauczuku.

### Mieszanie składników:

#### Klejenie:

Układ epoksydowy składa się ze składnika A (ciemny) i B (jasny) w postaci rozdzielonych mas w wiaderku. Kompozycja nie pozwala na dzielenie składników. Należy przemieszać mieszadłem wolnoobrotowym składnik B, dodać składnik A i mieszać przez minimum 3 minuty nie dodając wody. W ten sposób uzyskuje się formę pierwszą produktu - masę klejącą. Na podłożach o ograniczonej przyczepności zaleca się wymieszanie niewielkiej ilości kleju z dodatkiem wody do konsystencji gęstej śmietany i zagruntowanie podłoża poprzez wtarcie pędzlem w podłoże warstwy szpachlej. Warstwę właściwą nanosi się natychmiast metodą "mokre na mokre".

#### Szpachlowanie:

Dla uzyskania formy drugiej - szpachli, należy po wymieszaniu składników B i A dodać 40 ml wody na 1 kg masy i dokładnie wymieszać.

Woda może być dodana w innych ilościach w zależności od danych potrzeb uzyskania właściwej grubości warstwy, ciągliwości materiału itp. parametrów właściwych dla danego miejsca zastosowania i oczekiwań wykonawcy. Nie należy jednak przekraczać ilości 100ml wody/1kg masy.

#### Reprofilacja:

W tym celu należy z niewielkiej ilości kleju przygotować warstwę szpachlę poprzez dodanie wody i dokładne rozmieszanie do konsystencji śmietany. Masę wetrzeć dokładnie w czyste podłoże. Grubość warstwy około 1 mm. Do pozostałej części kleju dodać kruszywo 1-1,6 mm lub 2-3 mm w ilości nie większej niż 25%, dokładnie wymieszać, uformować oczekiwany kształt i docisnąć do warstwy szpachlej. Masę reparacyjną układamy na warstwie szpachlej metodą "mokre na mokre". Powierzchnię masy można wygładzić za pomocą mokrego pędzla, gąbki lub mokrej pacy stalowej.

Niewłaściwe wymieszanie skutkuje osłabieniem parametrów, brakiem utwardzenia i uwalnianiem do środowiska substancji niebezpiecznych.

Masę klejową nanosić za pomocą ogólnie dostępnych narzędzi ze stali nierdzewnej takich jak pace, szpachelki, kielnie.

Dla zmniejszenia przylegania materiału do narzędzi należy moczyć je lub spryskiwać wodą. Możliwe jest też spryskiwanie mgiełką wodną samej masy.

Narzędzia myć w początkowej fazie wiązania wodą, następnie rozpuszczalnikami do wyrobów epoksydowych. Utwardzone resztki masy można usunąć tylko mechanicznie

Pełne dane dotyczące zagrożeń dla ludzi i środowiska podane w karcie charakterystyki substancji chemicznych dla składnika A i B.

Dokument odniesienia : Norma PN-EN 1504-3

Opakowania 6 kg.